



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

CRDP ALSACE

Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation

RHABILLAGE			TOTAL
Face		0.5 pt	
Fermeture de branches		1 pt	
Ouverture de branches		1 pt	
Inclinaison des branches par rapport à la face		1 pt	
Symétrie des spatules		0.5 pt	
			/ 4 pts
AXAGE (en cas d'inversion OD et OG , les points seront divisés par deux)	OD	OG	
0° à 3° d'erreur	3 pts	3 pts	
4°; 5° ;6° d'erreur	1,5 pt	1,5 pt	
7°;8° d'erreur	0,5 pt	0,5 pt	
A partir de 9° d'erreur	0 pt	0 pt	
			/ 6 pts
ECART (en cas d'inversion OD et OG , les points seront divisés par deux)	OD	OG	
0mm ; 0.5 mm d'erreur	3 pts	3 pts	
1 mm d'erreur	1,5 pt	1,5 pt	
1.5 mm d'erreur	0.5 pt	0.5 pt	
A partir de 2 mm d'erreur	0 pt	0 pt	
			/ 6 pts
HAUTEUR (en cas d'inversion OD et OG , les points seront divisés par deux)	OD	OG	
0 mm ; 0.5 mm d'erreur	3 pts	3 pts	
1 mm d'erreur	1,5 pt	1,5 pt	
1.5 mm d'erreur	0.5 pt	0.5 pt	
A partir de 2 mm d'erreur	0 pt	0 pt	
			/ 6 pts
MONTAGE (Meulage auto.)			
Grandeur		5 pts	
Contre biseaux		3 pts	
			/ 8 pts
VALEUR COMMERCIALE			
2 pts / 6 pts si :		2 pts	
<ul style="list-style-type: none"> • les verres sont sales • des petits éclats rattrapables avec un contre biseau 			
0 pt / 6pts s'il y a :		0 pt	
<ul style="list-style-type: none"> • Un coup de meule sur le verre • Rayure, éclat • Une erreur de 90° • Un verre non monté • Une erreur d'axage supérieure à 10° • Un différence de hauteur entre L'OD et L'OG supérieure à 2 mm • Une erreur supérieure à 3mm pour le 1/2 écart ou la hauteur • Une monture détériorée • Très mauvaise forme ou verres trop petits • Verres inversés 			
6 pts / 6pts si aucun défaut constaté ci-dessus		6 pts	
			/ 6 pts
Pénalité pour un verre 2 pts , pour une monture 4 pts			-
TOTAL DES POINTS MONTAGE AUTOMATIQUE BEP OPTIQUE LUNETTERIE			/ 36 pts

PROPOSITION DE CORRECTION (critériée)
REPARTITION DES POINTS DE L'AUTOCORRECTION DU MONTAGE AUTOMATIQUE
B.E.P. OPTIQUE LUNETTERIE

RHABILLAGAGE			
Face		1 pt	
Branches		1 pt	
			/ 2 pts
AXAGE (par verre)			
Différence entre valeur mesurée par l'élève et valeur mesurée par le correcteur	OD	OG	
0° à 3° d'erreur	1 pt	1 pt	
4° ; 5° ; 6° d'erreur	0.5 pt	0.5 pt	
7° ; 8° d'erreur	0.25 pt	0.25 pt	
A partir de 9° d'erreur	0 pt	0 pt	
			/ 2 pts
ECART (par verre)			
Différence entre valeur mesurée par l'élève et valeur mesurée par le correcteur	OD	OG	
0mm ; 0.5 mm d'erreur	1.5 pt	1.5 pt	
1 mm d'erreur	0.75 pt	0.75 pt	
1.5 mm d'erreur	0.25 pt	0.25 pt	
A partir de 2 mm d'erreur	0 pt	0 pt	
			/ 3 pts
HAUTEUR (par verre)			
Différence entre valeur mesurée par l'élève et valeur mesurée par le correcteur	OD	OG	
0 mm ; 0.5 mm d'erreur	1.5 pt	1.5 pt	
1 mm d'erreur	0.75 pt	0.75 pt	
1.5 mm d'erreur	0.25 pt	0.25 pt	
A partir de 2 mm d'erreur	0 pt	0 pt	
			/ 3 pts
MONTAGE (Meulage auto.)			
Grandeur		3 pts	
Contre biseaux		3 pts	
			/ 6 pts
VALEUR COMMERCIALE			
			/ 2 pts
TOTAL DES POINTS DE L'AUTOCORRECTION DU MONTAGE AUTOMATIQUE			/ 18 pts